

EP072206NC002 技术数据表 (TDS)

COCOON ASA-Vine

COCOON ASA-Vine 是一款易打印系列耗材，材料具备高强度、高刚度、耐候、抗黄变、耐老化、耐腐蚀的特点，且易打印成型，不易开裂和翘曲，且支持开放式打印环境。印品刚强坚固，表面呈哑光磨砂质感，适合应用于对制件强度或耐候性有一定要求的终端制件如汽车内饰件、园艺家具、户外休闲建筑等应用。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.15
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	40
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	50
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	5
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	80
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	3600
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m2	6
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1643	°C	88

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸模量 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	3300
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	22
拉伸模量 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2000
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	63
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	3300
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	5
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1643	°C	85

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度= 260°C, 打印速度= 150 mm/s, 底板 95°C, 填充= 100%,喷嘴直径= 0.4mm



测试样条打印轨迹方向 (Z)



测试样条打印轨迹方向 (X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	260°C
底板温度	90-100°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	260°C
封箱打印	支持开放式，若封箱效果更佳
打印速度	100-200mm/s
烘干条件	70°C, 4h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。