

EP081015NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON PETG-Mineral

COCOON PETG-Mineral 是一款专为追求表面美学与功能可靠性而设计的 PETG 改性材料。在性能方面，该材料突破了普通装饰性材料的温限，且具备远超普通 PLA 的耐候性与抗紫外线能力。视觉呈现上，其独特的丝绸改性配方赋予了打印件如绸缎般的高级质感，提供多种绚丽色彩选择。该材料适用于艺术文创、家居装饰及功能性原型。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.27
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	12
机械性能				
拉伸强度	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	42
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	1900
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m ²	3
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	65-70

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸模量 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1800
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	18.5
拉伸模量 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1300
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	70
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	1800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	3
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	65-70

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度=260°C，打印速度=105 mm/s，底板 75°C，填充=100%，喷嘴直径=0.4mm



测试样条打印轨迹方向(Z)



测试样条打印轨迹方向(X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	250-270°C
底板温度	70-75°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	250°C
封箱打印	/
打印速度	60-150mm/s
烘干条件	60°C, 4h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。