

# DP024318NC002 技术数据表 (TDS)

## COCOON PLA-Matte

COCOON PLA-Matte 是一款哑光的 PLA 耗材，本品选用高品质环保 PLA 为基材，具有易打印、高刚性的特点。印品呈柔光雾面质感，细腻温润，层纹隐匿。产品色彩选择丰富，无需后处理即可呈现高级质感，广泛适用于建筑沙盘、家居装饰、艺术雕塑及各类对表面效果有要求的创意原型展示。

### 第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23C°	GB/T 1033	g/cm <sup>3</sup>	1.35
熔体流动速率	190C°, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	2.5
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	55
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	3
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	75
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	3500
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m <sup>2</sup>	4

备注：该典型物性不作为销售规范

## 第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	51
拉伸模量 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	3000
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	20
拉伸模量 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2100
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	75
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2900
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m <sup>2</sup>	5

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度= 230°C, 打印速度= 130 mm/s, 底板 60°C, 填充= 100%, 喷嘴直径= 0.4mm



测试样条打印轨迹方向(Z)



测试样条打印轨迹方向(X-Y)

### 第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	220-250C°
底板温度	55-65C°
底板材质	玻璃、PEI
底层打印温度	230C°
封箱打印	/
打印速度	60-200mm/s
烘干条件	55C°, 4h

#### 免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。