

EP061001NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON ABS-Vine

COCOON ABS-Vine 是一款高韧性的 ABS 材料，可有效抵御外部冲击，热变形温度高，能够在高温环境下保持稳定，材料流动性较好，易于打印。其优异的机械性能和热学性能为材料广泛应用于汽车零件、白色家电、电子消费、益智玩具的生产制造提供了可靠的支持。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.05
熔体流动速率	220°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	17
机械性能				
拉伸强度	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	50
断裂伸长率	50mm/min	GB/T 1040.2	%	60
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	85
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2650
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	25
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	°C	90

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	48
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	21
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	32
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	67

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度= 250℃, 打印速度= 100 mm/s, 底板温度=90℃, 填充= 100%,喷嘴直径= 0.4mm



测试样条打印轨迹方向(Z)



测试样条打印轨迹方向(X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	230-260℃
底板温度	80-100℃
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	/
封箱打印	是
打印速度	60-150mm/s
烘干条件	60℃, 4h

免责声明:

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。