

EP081001TR001 技术数据表（TDS）

COCOON PETG-Basic

COCOON PETG-Basic 是一款高流动性、耐化学性佳、性能均衡、易打印成型的透明 3D 打印材料，使用该材料打印的制件韧性佳，翘曲程度低，表面光泽度高、精致透亮，耐化学腐蚀、耐候抗黄变，且绿色环保、无双酚 A，适合 3D 打印有增韧抗冲、表面效果要求的创意美学模型、家电配件、电子产品配件、化妆品容器等应用。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.28
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	10
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	50
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	5
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	70
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m2	5
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	75

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	58
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	31
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	81
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m2	4
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	75

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度= 250°C, 打印速度= 100 mm/s, 底板 75°C, 填充= 100%,喷嘴直径= 0.4mm



测试样条打印轨迹方向(Z)



测试样条打印轨迹方向(X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	250°C
底板温度	75°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	250°C
封箱打印	/
打印速度	60-150mm/s
烘干条件	60°C, 4h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。