

EP071010NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON ASA-Vine(HS)

COCOON ASA-Vine(HS)是一款高速打印 ASA 材料，其最高打印速度达 300mm/s，并支持开放式打印。材料具备高流动性，易于成型，即使在高速打印下也能保持打印件的精细细节和平滑表面。其打印件具备出色的抗冲击性能，卓越的耐候性、抗黄变性、耐老化性以及良好的抗裂、抗翘曲性能，抗晒耐候，经久耐用，适用于对耐候性有特定要求的终端产品，如汽车内饰件、园艺家具、户外休闲建筑等。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.06
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	40
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	20
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	60
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m2	25
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	83

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	40
拉伸模量 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1900
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
拉伸模量 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1700
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	52
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2000
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	30
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	88

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度=270°C, 打印速度=200 mm/s, 底板 90°C, 填充=100%,喷嘴直径=0.4mm



测试样条打印轨迹方向(Z)



测试样条打印轨迹方向(X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	270°C
底板温度	90°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	270°C
封箱打印	支持开放式，若封箱效果更佳
打印速度	100-300mm/s
烘干条件	70°C, 4h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。