

EP076405NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON ASA-Fir(FR)

COCOON ASA-Fir(FR)是一款具有阻燃防火特性的热塑性工程材料，材料阻燃性能达到 V0 阻燃等级 (UL94，2.0mm)，具有高强度，低收缩率和优异层间粘结力，韧性良好，在抗紫外线、耐水性和热稳定性方面独具优势，适合打印复杂的、即用型零件，包括最终制件、工装夹具或苛刻几何形状的功能原型，以及户外大型休闲建筑及雕塑部件。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.28
熔体流动速率	220°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	12
机械性能				
拉伸强度	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	60
断裂伸长率	50mm/min	GB/T 1040.2	%	3
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	70
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	5
阻燃性能				
阻燃性	2.0mm	UL94	/	V0

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	40
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	12
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	70
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	66
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1643	°C	100

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度= 250°C，打印速度= 100 mm/s，底板温度= 90°C，填充= 100%，喷嘴直径= 0.4mm



测试样条打印轨迹方向 (Z)



测试样条打印轨迹方向 (X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	230-260°C
底板温度	80-100°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	250-260°C
封箱打印	是
打印速度	60-150mm/s
烘干条件	80°C, 4h

免责声明:

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。