

EP061016NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON ABS-Vine(LO)

COCOON ABS-Vine(LO) 是一款支持开放式环境打印的低气味 ABS 材料，在保留 ABS 本身优势的同时，解决了原材料的气味问题，采用低气味配方，更环保友好，同时改善了打印性能，部分模型无需封闭打印即可高质量成型，实现了低气味与易打印性的平衡。该材料兼具耐冲击性、抗蠕变性、耐磨性及耐化学药品性，耐热温度可达 88°C，适合 3D 打印汽车内饰件、工业设计原型及消费品外壳等应用。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.06
熔融指数	220°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	20
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	10
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	65
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2100
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m2	18

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	42
拉伸模量 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1900
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	25
拉伸模量 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1700
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	58
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	1850
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	27
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	88

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度=270°C, 打印速度=200 mm/s, 底板 90°C, 填充=100%,喷嘴直径=0.4mm



测试样条打印轨迹方向(Z)



测试样条打印轨迹方向(X-Y)

第三部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	230-280°C
底板温度	80-100°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	/
封箱打印	支持开放式，若封箱效果更佳
打印速度	60-200mm/s
烘干条件	60°C, 4h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。