

PP5701NC903 技术数据表 (TDS)

3D 打印专用 PP

PP5701NC903 是一款玻纤增强的 PP 颗粒材料，专业适配大尺寸颗粒料 3D 打印设备，材料具备高强度、高韧性、易打印的特点，打印收缩率低、翘曲程度低。打印成品的抗拉性能和抗冲性能优异，且质轻、防水、坚韧耐用、耐化学性佳，适合打印用于工业铸造、汽车制造、医疗器械领域的功能原型及机械部件。

第一部分 物理性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.17
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	3
收缩率	/	GB/T 17037.4	%	0.5

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 机械性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	60
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	10
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	75
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	3800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	18

备注：该典型物性不作为销售规范

第三部分 热性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	130

第四部分 建议加工条件

参数	设置
干燥温度	80-100°C
干燥时间	2-4h
挤出温度	190-230°C

免责声明:

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则聚丰对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用聚丰材料造成的任何损害、伤害或损失，聚丰概不负责。