

EP101001NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON TPU-Especial

COCOON TPU-Especial 是一款邵氏硬度为 75A 的柔性 3D 打印材料，兼具 TPU 与橡胶的特性。打印制件拥有高回弹率、低压缩率、良好的抗疲劳性，且耐老化、耐 UV、耐腐蚀，柔韧耐磨，适合打印有高回弹要求的冲击吸收柔性工业零件，如衬垫、密封件、减震器等；同时，打印制件呈哑光磨砂质感、触感细腻柔滑，兼具良好的亲肤体验，能与 PC、ABS 等工程材料实现良好的粘结性，适用于穿戴电子产品、医疗支具、鞋类和汽车内饰等应用领域。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	ISO 1183	g/cm3	1.11
熔体流动速率	190°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	25
硬度 (Shore A)	23°C	-	-	75
机械性能				
拉伸强度	500mm/min	ISO 37	MPa	16
断裂伸长率	500mm/min	ISO 37	%	640
100% 定伸应力	500mm/min	ISO 37	MPa	5
300% 定伸应力	500mm/min	ISO 37	MPa	7
撕裂强度	500mm/min	ISO 34-1	kN/m	60
永久压缩形变	23°C, 22h	ISO 815	%	25

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	230°C
底板温度	40-50°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	230°C
封箱打印	无需封箱
打印速度	20-30mm/s
烘干条件	70-80°C, 4-8h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。