

EP011001NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON PP -Especial

COCOON PP -Especial 是一款以聚丙烯为基材的柔性 3D 打印耗材，邵氏硬度 85A。其加工性能好，在同等硬度下，相比其他柔性耗材更易被挤出和打印成型。制件尺寸稳定，收缩翘曲低，层间结合力高。打印制件质轻、低密高韧、高弹、抗疲劳，且柔软亲肤、手感舒适，同时具备优异的耐化学性、耐候性、耐高低温性能，适合 3D 打印兼具韧性和强度、质感和耐用性的医疗固定支具、工业缓冲衬垫、日用垫套等应用。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	0.9
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	15
硬度 (Shore A)	23°C	-	-	85
机械性能				
拉伸强度	500mm/min	ISO 37	MPa	10
断裂伸长率	500mm/min	ISO 37	%	450
100% 定伸应力	500mm/min	ISO 37	MPa	5.5
300% 定伸应力	500mm/min	ISO 37	MPa	8
撕裂强度	500mm/min	ISO 34-1	kN/m	60

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	235-260°C，推荐 250°C
底板温度	不加热
底板材质	莒语 PP 专用底板
底层打印温度	250°C
封箱打印	支持开放式，若封箱效果更佳
打印速度	60-100mm/s
烘干条件	80°C, 4h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。