

EP051009NC001 技术数据表 (TDS)

COCOON PA-Especial(ESD)

COCOON PA-Especial(ESD)是一款以 PA12 为基体的抗静电改性尼龙材料，体积电阻为 10^6 - $10^7\Omega$ ，具有良好的抗静电性能，有效防止静电电荷的产生和积聚，并具备低密度、高韧性和高抗冲的特点，相比其他尼龙材料吸水率更低、尺寸稳定性更佳。该材料专为需要防静电保护的工业应用开发，适用于 3D 打印电子设备的印刷电路板、屏蔽外壳、精密电子元器件周转箱等。

第一部分 注塑样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.06
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	5
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	30
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	300
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	35
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	N

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 打印样件性能

电性能				
体积电阻	25°C, 50%RH	GB/T 31838.2-2019	Ω	10^6 - 10^7

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度= 270°C, 打印速度= 55 mm/s, 底板 90°C, 填充= 100%,喷嘴直径= 0.4mm



测试样条打印轨迹方向 (Z)



测试样条打印轨迹方向 (X-Y)

第二部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	250-290°C
底板温度	80-100°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	280-300°C
封箱打印	是
打印速度	40-70mm/s
烘干条件	100-120°C, 6-8h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。