



茧语3D打印

JIANYU 3D Printing Filaments

专用线材



扫码了解更多

杭州聚丰新材料有限公司

Hangzhou Polyful Advanced Material Co., Ltd.

地址：浙江省杭州市西湖区金蓬街358号青蓝科创园C座2号楼

邮箱：zlszx@polyful.cn

网址：www.polyful.cn

聚丰 POLYFUL | 企业介绍

杭州聚丰新材料有限公司成立于2018年，是一家专业从事高端聚合物、高分子化工材料及设备研发、生产和销售的创新型高新技术企业。公司被认定为国家高新技术企业、国家级科技型中小企业、浙江省专精特新中小企业、浙江省科技型中小企业、浙江省高新技术研发中心、浙江省创新型中小企业、杭州市企业高新技术研发中心（工业类）、杭州市企业技术中心、杭州市雏鹰企业、西湖区飞天培育企业。

聚丰新材料POLYFUL专业从事高端聚合物产品的研发、生产和销售，主营全生物降解改性树脂/制品、3D打印颗粒/线材、低分子量PPO、热塑性有机硅弹性体、改性工程树脂等产品。

莛语JianYu | 3D打印品牌介绍

「莛语JIANYU」为杭州聚丰新材料有限公司旗下3D打印材料专属品牌，拥有聚丰新材料在 高分子聚合物领域的技术优势与沉淀，具备自主核心知识产权及研发生产能力，面向国内外增材制造行业市场，为客户提供高性能3D打印专用线材。

技术驱动型高端聚合物新材料公司

致力于在高端聚合物新材料领域实现领先

持续创造更加安全、环保、经济的新材料技术解决方案与产品

共同实现低碳环保、进口替代、节能减排等发展目标推动社会及环境可持续发展

高刚
高韧

抗冲击

低收缩

层间结
合力好

低翘曲

易成型

3D PRINTING MATERIAL

藤蔓Vine-高韧性系列

藤蔓Vine是茧语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「高韧性」解决方案。打印成品具有坚固耐用、抗冲击，超强韧性、高耐弯折的特性，给设计与应用带来了更大的自由度和适配性，适合打印兼具高韧性和高精度要求的机械零件原型。

应用场景 Applications



工业设计原型



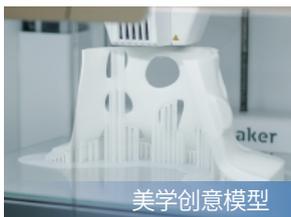
电子电气配件



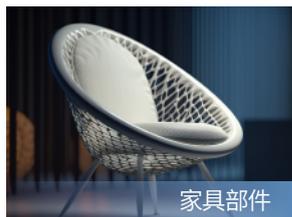
辅助工装夹具



手办模型



美学创意模型



家具部件

COCOON PLA-Vine DP021001(2)

是一款具有超高韧性、安全无毒的生物基环保材料，具有低收缩率、低翘曲、挤出稳定、易打印成型的特点，呈现半透明、微透光质感，适合3D打印兼具韧性和精度要求的美学细节模型或复杂工业设计原型。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.24
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	5
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	61
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	30
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	85
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5



线径
1.75/2.85mm



重量
1/5kg



公差
±0.05mm



打印温度
190-220°C

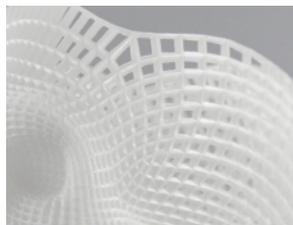
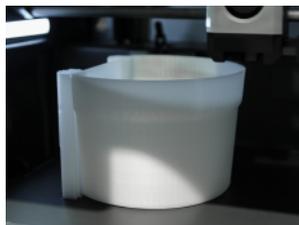


平台温度
50-65°C



打印速度
60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Vine EP061001

是一款高韧性的ABS材料，可有效抵御外部冲击，热变形温度高，能够在高温环境下保持稳定性，材料流动性较好，易于打印。其优异的机械性能和热学性能为材料广泛应用于汽车零部件、白色家电、电子消费、益智玩具的生产制造提供了可靠的支持。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.05
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	17
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	°C	90
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	48
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	21
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	67
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	32



线径
1.75/2.85mm



重量
1/5kg



公差
±0.05mm



打印温度
230-260°C



平台温度
80-100°C



打印速度
60-150mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Vine(HS) EP061010(1)

是一款支持高速打印的高韧性ABS材料，具备高流动性及低热容量的特点，可实现材料的快速熔融及冷却，有效保持高速打印下的细节效果，在高速打印机上的打印速度最高可达500mm/s，在发挥ABS优异机械性能和可靠尺寸稳定性的同时兼顾效率与品质，为快速制造功能零部件、辅助工装夹具提供可靠支持。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.05
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	90
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	41
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	24
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	49
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	18

					
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 260-290°C	平台温度 80-90°C	打印速度 100-500mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Vine(HS) EP061010(2)

是一款支持开放式环境下高速打印的ABS材料，因其具备高流动性及低热容量的特点，可实现材料的快速熔融及冷却，有效保证高速打印下的细节效果，同时，打印制件的耐热温度可达80~82°C，兼顾打印效率、打印性能、耐热性能及操作的便捷性，同时具备优异的机械性能和可靠的尺寸稳定性，广泛应用于玩具积木、电子电气外壳部件、工业零件、工装夹具等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.11
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	150
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	26
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	63
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	4

线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	260-290°C	80-90°C	100-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



COCOON ASA-Vine(HS) EP071010(1)

是一款高速打印ASA材料，其最高打印速度达300mm/s，并支持开放式打印。材料具备高流动性，易于成型，即使在高速打印下也能保持打印件的精细细节和平滑表面。其打印件具备出色的抗冲击性能，卓越的耐候性、抗黄变性、耐老化性以及良好的抗裂、抗翘曲性能，抗晒耐候，经久耐用，适用于对耐候性有特定要求的终端产品，如汽车内饰件、园艺家具、户外休闲建筑等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.06
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	35
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	40
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1900
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1700
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	52
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2000
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	30

					
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 270°C	平台温度 90°C	打印速度 100-300mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



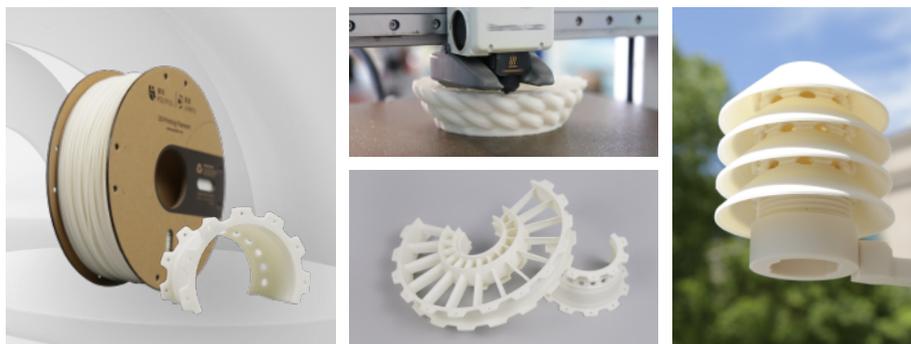
COCOON ASA-Vine EP072206(2)

是一款易打印系列耗材，材料具备高强度、高刚度、耐候、抗黄变、耐老化、耐腐蚀的特点，且易打印成型，不易开裂和翘曲，且支持开放式打印环境。印品刚强坚固，表面呈哑光磨砂质感，适合应用于对制件强度或耐候性有一定要求的终端制件如汽车内饰件、园艺家具、户外休闲建筑等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.17
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	10
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	3300
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	22
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2000
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	63
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	3300
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 260°C	平台温度 90-100°C	打印速度 100-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors

