



茧语3D打印

JIANYU 3D Printing Filaments

专用线材



扫码了解更多

杭州聚丰新材料有限公司

Hangzhou Polyful Advanced Material Co., Ltd.

地址：浙江省杭州市西湖区金蓬街358号青蓝科创园C座2号楼

邮箱：zlsczx@polyful.cn

网址：www.polyful.cn

聚丰 POLYFUL | 企业介绍

杭州聚丰新材料有限公司成立于2018年，是一家专业从事高端聚合物、高分子化工材料及设备研发、生产和销售的创新型高新技术企业。公司被认定为国家高新技术企业、国家级科技型中小企业、浙江省专精特新中小企业、浙江省科技型中小企业、浙江省高新技术研发中心、浙江省创新型中小企业、杭州市企业高新技术研发中心（工业类）、杭州市企业技术中心、杭州市雏鹰企业、西湖区飞天培育企业。

聚丰新材料POLYFUL专业从事高端聚合物产品的研发、生产和销售，主营全生物降解改性树脂/制品、3D打印颗粒/线材、低分子量PPO、热塑性有机硅弹性体、改性工程树脂等产品。

莛语JianYu | 3D打印品牌介绍

「莛语JIANYU」为杭州聚丰新材料有限公司旗下3D打印材料专属品牌，拥有聚丰新材料在聚合物领域的技术优势与沉淀，具备自主知识产权及研发生产能力，面向国内外增材制造行业市场，为客户提供高性能3D打印专用线材。

技术驱动型高端聚合物新材料公司

致力于在高端聚合物新材料领域实现领先

持续创造更加安全、环保、经济的新材料技术解决方案与产品

共同实现低碳环保、进口替代、节能减排等发展目标推动社会及环境可持续发展

耐温
耐热

性能
均衡

低收缩

低翘曲

可降解

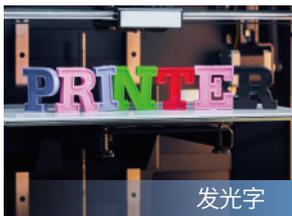
易打印

3D PRINTING MATERIAL

仙人掌Cactus-耐热系列

仙人掌Cactus是茧语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「耐热」解决方案。具备热变形温度高、低翘曲和低收缩率的特点，是模型、家用电器、电气外壳的理想选择。

应用场景 Applications



COCOON PLA-Cactus(HT) DP024202

是一款耐高温、低翘曲、低收缩率、安全无毒的生物基环保材料，支持底板不加温打印，在打印过程中无气味、无粉尘产生，且具有易打印成型、耐温性良好、尺寸稳定、哑光质感的特点，适合应用于对打印精度要求较高的工业制件零部件、工装夹具制件，以及发光字材料等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.24
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	6
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	42
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	25
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	81
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 200-230°C	平台温度 65°C	打印速度 60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



烘箱70°C、10g承重条件下放置4分钟，方框测试模型耐热效果对比：



普通PLA耗材



COCOON PLA-Cactus(HT)DP024202



耗材颜色 Colors



COCOON PLA-Cactus(HT) DP024402

是一款耐热PLA环保材料，与普通PLA相比，其耐温性显著提高，在同等条件下，长期耐热温度可达70°C，且无需退火，同时具备高耐热性、极低翘曲率及收缩率、高尺寸稳定性及卓越弯曲性能。该产品在适当条件下可生物降解，兼具环保属性。其打印性能稳定、易成型，印品表面呈哑光质感，是普通PLA理想替代材料，适用于对使用环境温度有一定要求的模型、发光字等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.4
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	12
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	71
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5



线径
1.75/2.85mm



重量
1/5kg



公差
±0.05mm



打印温度
220-260°C



平台温度
65°C



打印速度
60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



小船模型为15%填充

耗材颜色 Colors



COCOON PET-Cactus(HTCF) EP099306

是一款碳纤维增强的耐热耗材，提供了3D打印PET材料的「增强、耐热」解决方案，热变形温度达200°C，且无需退火等待。该耗材同时具备高耐热、高强度、高刚性、高抗蠕变的显著特性，且流动性好，挤出性能稳定。印品呈哑光细砂质感，拥有高耐热、高机械强度、不透水及优异耐化学性，兼具优秀的机械性能和良好的尺寸稳定性，可广泛用于长期载荷场景下的功能性零部件、承力结构件、辅助工装夹具等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.37
熔体流动速率	250°C,5kg	GB/T 3682	g/10min	18
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	200
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	98
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	6000
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	32
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1800
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	138
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	6200
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	9.2

线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 280-300°C	平台温度 80-100°C	打印速度 60-100mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors

