

DP021015GN001 技术数据表 (TDS)

COCOON PLA-Mineral

COCOON PLA-Mineral 是一款具有丝绸质感的 PLA 耗材，具有良好的抗冲击性和易打印性，印品颜色光泽亮丽、表面细腻平滑，无需喷涂、抛光即可呈现金属光泽和丝绸质感，快捷安全节能环保，适合 3D 打印有表面效果要求的美学创意设计、艺术品、雕塑、手办等应用。

第一部分 打印样件性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
机械性能				
拉伸强度 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	63
拉伸模量 X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2700
拉伸强度 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	22
拉伸模量 X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2500
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	87
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2700
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m2	15

备注：所有样条在以下条件下打印：打印温度=200°C，打印速度=130 mm/s，底板 60°C，填充=100%，喷嘴直径=0.4mm



测试样条打印轨迹方向 (Z)



测试样条打印轨迹方向 (X-Y)

第二部分 建议打印参数

参数	设置
打印温度	190-220°C
底板温度	50-65°C
底板材质	玻璃、PEI、弹簧钢板
底层打印温度	200-210°C
封箱打印	/
打印速度	60-200mm/s
烘干条件	40-50°C, 4-8h

免责声明：

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则 JIANYU 对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用 JIANYU 材料造成的任何损害、伤害或损失，JIANYU 概不负责。