

PETG2506NC901 技术数据表 (TDS)

3D 打印专用 PETG

PETG2506NC901 是一款增强 PETG 材料，专业适配大尺寸颗粒料 3D 打印设备，具备高强度、流动性好、气味低、防水耐化学性佳、耐黄变的特点，机械性能和打印性能均衡，印品刚强坚固、经久耐用，聚丰独特配方有效改善翘曲问题，易打印成型，尺寸稳定性相对较好，表面呈哑光磨砂质感，适合 3D 打印对抗摔抗冲有较高要求的户外建筑设施及大型雕塑部件等。

第一部分 物理性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm3	1.47
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	18

备注：该典型物性不作为销售规范

第二部分 机械性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	90
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	5
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	140
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	7000
缺口冲击强度	1J	GB/T 1843	kJ/m2	8

备注：该典型物性不作为销售规范

第三部分 建议加工条件

参数	设置
干燥温度	60-80°C
干燥时间	2-4h
挤出温度	200-230°C

免责声明:

本数据表中给出的数值仅供参考和比较。它们不应用于设计规范或质量控制。实际值可能会随打印条件而变化。印刷部件的最终使用性能不仅取决于材料，还取决于部件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有变动，恕不另行通知。

每个用户负责确定预期用途的安全性、合法性、技术适用性和处置回收。除非另行声明，否则聚丰对任何用途或应用的适用性不作任何保证。对于在任何应用中使用聚丰材料造成的任何损害、伤害或损失，聚丰概不负责。