



莼语3D打印

JIANYU 3D Printing Filaments

专用线材



扫码了解更多

杭州聚丰新材料有限公司

Hangzhou Polyful Advanced Material Co., Ltd.

地址：浙江省杭州市西湖区金蓬街358号青蓝科创园C座2号楼

邮箱：zlsczx@polyful.cn

网址：www.polyful.cn



企业介绍

杭州聚丰新材料有限公司成立于2018年，是一家专业从事高端聚合物、高分子化工材料及设备研发、生产和销售的创新型高新技术企业。公司被认定为国家高新技术企业、国家级科技型中小企业、浙江省专精特新中小企业、浙江省科技型中小企业、浙江省高新技术研发中心、浙江省创新型中小企业、杭州市企业高新技术研发中心（工业类）、杭州市企业技术中心、杭州市雏鹰企业、西湖区飞天培育企业。

聚丰新材料POLYFUL专业从事高端聚合物产品的研发、生产和销售，主营全生物降解改性树脂/制品、3D打印颗粒/线材、低分子量PPO、热塑性有机硅弹性体、改性工程树脂等产品。



3D打印品牌介绍

「茧语JIANYU」为杭州聚丰新材料有限公司旗下3D打印材料专属品牌，拥有聚丰新材料在高分子聚合物领域的技术优势与沉淀，具备自主核心知识产权及研发生产能力，面向国内外增材制造行业市场，为客户提供高性能3D打印专用线材。

技术驱动型高端聚合物新材料公司

致力于在高端聚合物新材料领域实现领先

持续创造更加安全、环保、经济的新材料技术解决方案与产品

共同实现低碳环保、进口替代、节能减排等发展目标推动社会及环境可持续发展

CONTENTS

目录

01 桦木Birch-高强度系列

- 02 PP-Birch(GF) EP012406
- 03 PP-Birch(GF) EP015606
- 04 PA-Birch(GF) EP052506(1)
- 05 PA-Birch(GF) EP052506(3)
- 06 PA-Birch(GF) EP052506(4)
- 07 PA-Birch(CF) EP059506
- 08 PLA-Birch(CF) DP023106
- 09 ABS-Birch(GF) EP062206
- 10 ABS-Birch(CF) EP063106
- 11 PETG-Birch(GF) EP082206
- 12 PETG-Birch(CF) EP083206

13 冷杉Fir-阻燃系列

- 14 ABS-Fir(FR) EP066305
- 15 ASA-Fir(FR) EP076405

16 藤蔓Vine-高韧性系列

- 17 PLA-Vine DP021001(2)
- 18 ABS-Vine EP061001
- 19 ABS-Vine(HS) EP061010(1)
- 20 ABS-Vine(HS) EP061010(2)
- 21 ASA-Vine(HS) EP071010(1)
- 22 ASA-Vine EP072206(2)

23 仙人掌Cactus-耐热系列

- 24 PLA-Cactus(HT) DP024202
- 25 PLA-Cactus(HT) DP024402
- 26 PET-Cactus(HTCF) EP099306

27 特种Especial系列

- 28 PA-Especial(ESD) EP052509(1)
- 29 PA-Especial(ESD) EP051009
- 30 PP-Especial EP011001(1)
- 31 TPU-Especial EP101001

32 基础Basic系列

- 33 PLA-Basic DP021001(1)
- 34 PETG-Basic EP081001

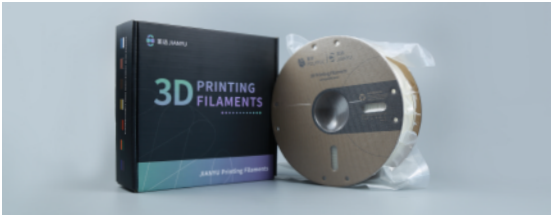
35 棕榈Palm-可食品接触系列

- 36 PLA-Palm DP021008

37 矿石Minreal-丝绸系列

- 38 PLA-Mineral DP021015GN001
- 39 PLA-Mineral DP021015CY001

包装样式 Packaging Styles



适用主流FDM机型,特殊颜色及表面效果支持定制

“茧语JIAN YU” 3D打印专用线材产品性能优异,易加工成型,适配目前主流FDM 3D打印机设备。适配设备自带底板或茧语专用底板,无特殊要求,适用性广。

高刚性

高强度

低收缩率

易成型

良好尺寸
稳定性

玻纤
增强

碳纤
增强

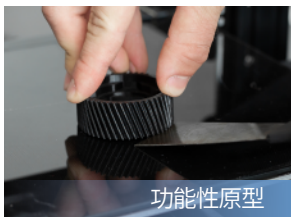
3D PRINTING MATERIAL

桦木Birch-高强度系列

桦木Birch是英语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「高强度」解决方案。

具备出色的机械性能和打印质量，并表现出良好的抗拉能力和耐用性，适用于长期应力场景。

应用场景 Applications



功能性原型



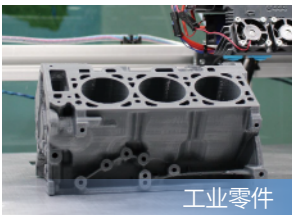
精密工程制件



汽车配件



铸造模具



工业零件



电子电器外壳件

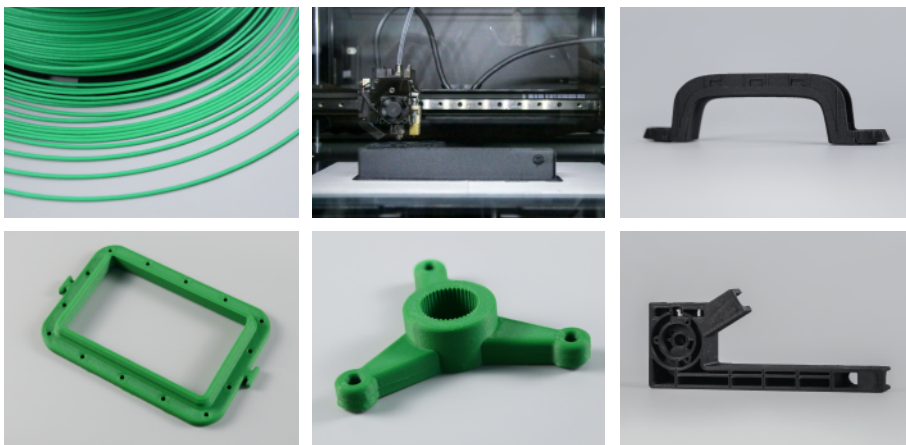
COCOON PP-Birch(GF) EP012406

是一款增强PP材料，能够有效解决翘曲、层间及床层黏着问题，具备易打印、翘曲程度低，层黏好的特点，充分发挥了PP材料耐化学性、可循环回收、抗断裂性及半韧性的优势特性，并且提供可定制的颜色选择，是3D打印用于工业、汽车、模具行业及消费品领域等功能原型及机械部件的理想选择。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.04
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	13
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	145
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	65
拉伸强度X-Z	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	11
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	11

						
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 235-260°C	平台温度 不加热	打印速度 60-100mm/s	荃语PP 专用底板

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



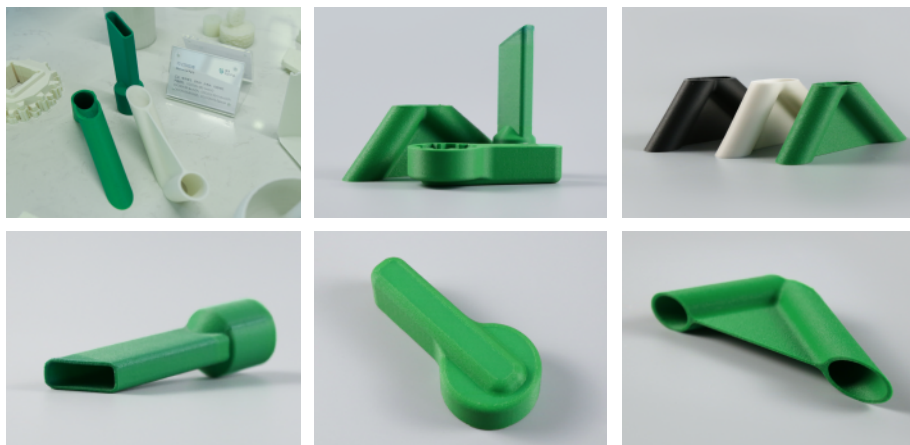
COCOON PP-Birch(GF) EP015606

是一款增强PP材料，能够有效解决翘曲、层间及床层黏着问题，具备易打印、翘曲程度低，表面效果良好的特点，充分发挥了PP材料耐化学性、可循环回收、抗断裂性及半韧性的优势特性，并且提供可定制的颜色选择，是3D打印用于工业、汽车、模具行业及消费品领域等功能原型及机械部件的理想选择。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.13
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	15
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	135
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	27
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	11
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

						
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 235-260°C	平台温度 不加热	打印速度 60-100mm/s	茧语PP 专用底板

产品及印品展示 Product and application display








耗材颜色 Colors



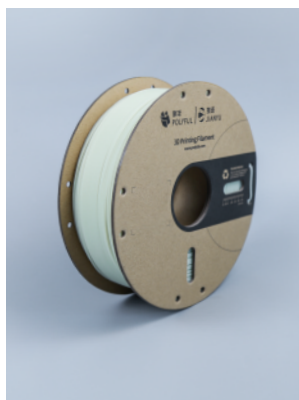
COCOON PA-Birch(GF) EP052506(1)

是一款增强PA6材料，相对加强拉伸，适合3D打印有高强度、高耐磨要求的工业部件。使用该材料打印的制件具有良好的耐热性能和抗冲击性能。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.31
熔体流动速率	235°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	4
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	93
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	4500
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	25
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1900
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	142
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	4700
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	22

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	280-300°C	100°C	40-70mm/s

产品及印品展示 Product and application display





耗材颜色 Colors



COCOON PA-Birch(GF) EP052506(3)

是一款以PA12为基体的增强材料，高刚高韧，抗蠕变性好，吸水率低，使用该材料打印的制件具备高强度、高耐磨、低翘曲、低吸湿，以及出色的韧性和耐疲劳性等特点，在长期工作环境中使用能保持有效的机械性能和尺寸稳定性，可广泛应用于机械工程、电子电器、汽车制造、航空航天等领域。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.2
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	2.5
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	°C	105
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	63
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	29
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	67

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	280-300°C	80-100°C	40-70mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



COCOON PA-Birch(GF) EP052506(4)

是一款主要原料来自可再生天然植物的聚酰胺3D打印专用增强耗材，具备高强度、高流动性、低吸湿、低收缩、低翘曲等特点，相较于传统石油基聚酰胺，其原料可再生，具有更好的可持续性。使用该材料打印的制件尺寸稳定性佳，适合打印对强度或环保有一定要求的结构件，如风电叶片、低压电器结构件、电动工具、齿轮等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.23
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	7
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	°C	180
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	99
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	42
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	155
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	16

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	280-300°C	80-100°C	40-70mm/s

产品及印品展示 Product and application display








耗材颜色 Colors



COCOON PA-Birch(CF) EP059506

是一款碳纤维增强的耐热PA6材料，具备良好的耐热性、耐冲击性、耐油耐磨性和电绝缘性，热变形温度达190℃，印品表面效果较好，呈哑光细砂质感，适合应用于3D打印齿轮、轴承、泵叶轮、紧固件、耐油密封垫等工业领域承力结构件或工装夹具。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23℃	GB/T 1033	g/cm ³	1.29
熔体流动速率	235℃, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	4
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	℃	190
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	111
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	154
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	5800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	19

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	280-300℃	100℃	40-70mm/s

产品及印品展示 Product and application display








耗材颜色 Colors



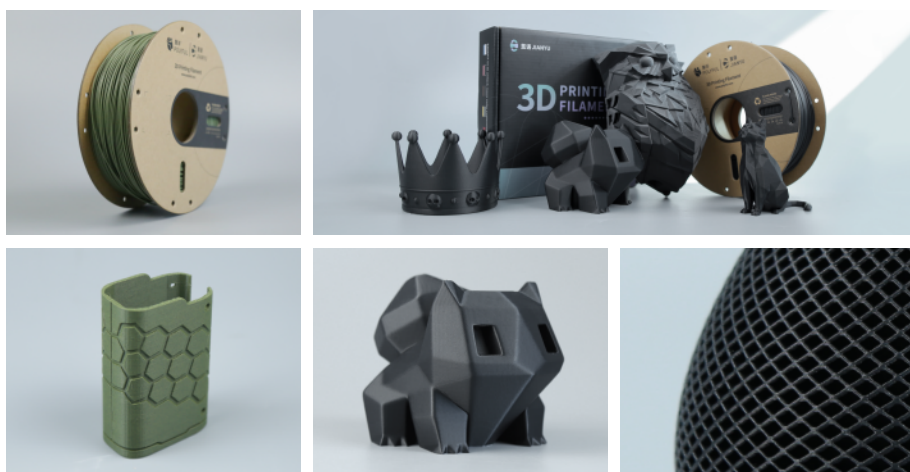
COCOON PLA-Birch(CF) DP023106

是一款高品质PLA碳纤维复合材料，具备易打印、高刚性、高质感的特点，印品刚强坚固、尺寸稳定，表面细砂柔滑、层纹隐藏、哑光净面、质感惊艳，适用性广，适合打印兼具打印性能、机械强度和表面效果的实用性外观件，如器件外壳、功能性艺术品、工业产品设计原型等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.25
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	4
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	62
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	35
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	93
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	4.8

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	200-230°C	50-65°C	60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



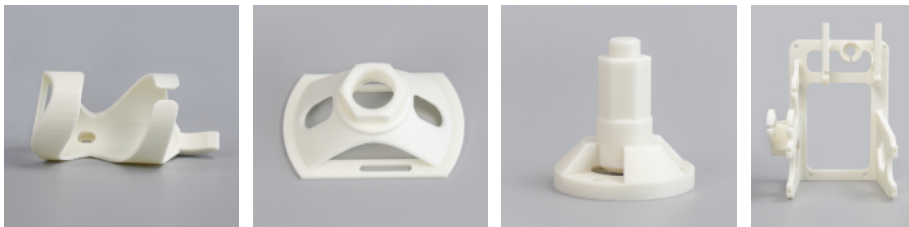
COCOON ABS-Birch(GF) EP062206

是一款支持开放式环境下打印的玻璃纤维增强ABS 材料，具备均衡的强度、刚性和抑制翘能力，耐热温度达82°C，打印速度达200mm/s，兼具良好机械性能、热稳定性及打印效率，适合3D打印对强度、刚性和耐热有一定要求的工装夹具、制造治具、外壳及结构件等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.11
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	30
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	82
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	36
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2650
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	20
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1600
断裂伸长率	50mm/min	GB/T 1040.2	%	3
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	55
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2700
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	6

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	240-280°C (推荐270°C)	90°C	100-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Birch(CF) EP063106

是一款ABS短切碳纤维复合材料，在力学性能、打印性能、表面质量方面取得精准平衡，具备高强度、高刚性、抑制翘曲的特点，印品刚强坚固、哑光净面，优异的力学性能和出色的表面效果适合3D打印兼具强度和刚度的工装夹具、制造治具、外壳及结构件等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.06
熔体流动速率	220°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	20
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	95
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	55
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	27
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	78
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	4250
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	270-290°C	90-100°C	100-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



COCOON PETG-Birch(GF) EP082206

是一款增强PETG材料，具备流动性好、易打印成型、低气味、耐化学性佳等特点，使用该材料打印的制件坚韧耐用、尺寸稳定性好，呈现哑光细腻磨砂质感，适合打印对抗摔抗冲要求较高的结构件或室外模型。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.33
熔体流动速率	250°C, 5kg	GB/T 3682	g/10min	10
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	61
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	19
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	84
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	6

					
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 250°C	平台温度 60-70°C	打印速度 60-150mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



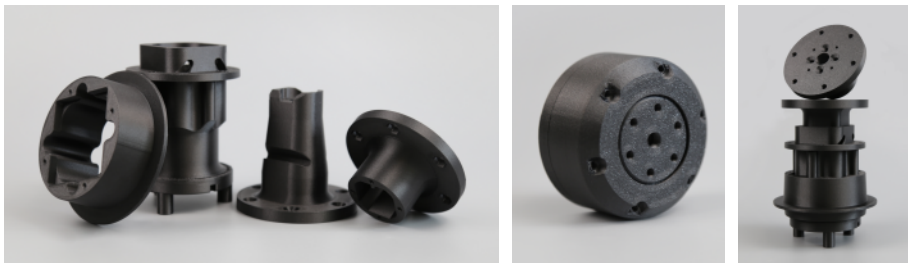
COCOON PETG-Birch(CF) EP083206

是一款PETG短切碳纤维复合材料，有效改善材料粘嘴现象，具备高强度、高模量、极易打印成型的特点，印品表面光亮、层纹隐藏，且耐黄变、耐化学性佳、持久耐用、环保无气味，支持开放式打印，实现了机械性能、打印性能和表面质量的精准平衡。适合应用于有高承载能力和高刚度要求的工装夹具、精密仪器外壳、结构组件等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.31
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	5
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	71
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	69
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	4200
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	35
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1800
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	98
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	4950
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	240-270°C	70°C	100-300mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



V0阻燃
等级
(UL94,2.0MM)

高阻燃

高刚
高韧

高抗冲

易成型

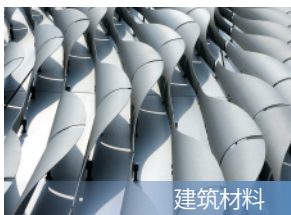
品质
稳定

3D PRINTING MATERIAL

冷杉Fir-阻燃系列

冷杉FIR是茧语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「阻燃」解决方案。不透水、常温下吸水率小于1%，材料阻燃性能达到V0阻燃等级（UL94，2.0MM），适用于需要阻燃特性的零部件。

应用场景 Applications



建筑材料



汽车配件



户外健身器材



全天候户外设备部件



电子电气



大型雕塑

COCOON ABS-Fir(FR) EP066305

是一款具有阻燃防火特性的热塑性工程材料，具备高冲击强度、优异层间附着力，是3D打印工业机械塑料部件的理想选择。材料阻燃性能达到V0阻燃等级（UL94，1.6mm），具有良好的机械性能和热学性能。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.1
熔体流动速率	230°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	27
阻燃性能				
阻燃性	1.6mm	UL94	/	V0
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	41
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	71
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2266
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	16

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	230-260°C	80-100°C	60-150mm/s

产品及印品展示 Product and application display




耗材颜色 Colors



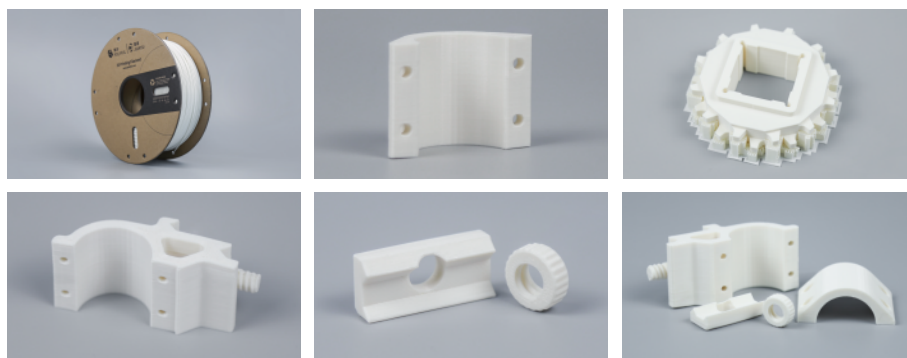
COCOON ASA-Fir(FR) EP076405

是一款具有阻燃防火特性的热塑性工程材料，材料阻燃性能达到V0阻燃等级（UL94，2.0mm），具有高强度，低收缩率和优异层间粘结力，韧性良好，在抗紫外线、耐水性和热稳定性方面独具优势，适合打印复杂的、即用型零件，包括最终制件、工装夹具或苛刻几何形状的功能原型，以及户外大型休闲建筑及雕塑部件。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.28
熔体流动速率	220°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	12
阻燃性能				
阻燃性	1.6mm	UL94	/	V0
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	40
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	12
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	70
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	66

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	230-260°C	80-100°C	60-150mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



高刚
高韧

抗冲击

低收缩

层间结
合力好

低翘曲

易成型

3D PRINTING MATERIAL

藤蔓Vine-高韧性系列

藤蔓Vine是茧语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「高韧性」解决方案。打印成品具有坚固耐用、抗冲击，超强韧性、高耐弯折的特性，给设计与应用带来了更大的自由度和适配性，适合打印兼具高韧性和高精度要求的机械零件原型。

应用场景 Applications



工业设计原型



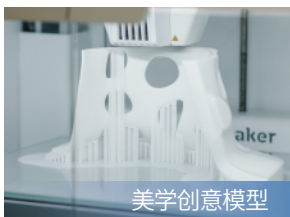
电子电气配件



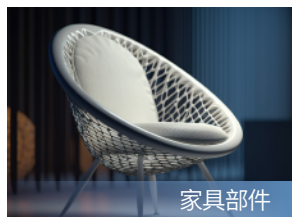
辅助工装夹具



手办模型



美学创意模型








家具部件

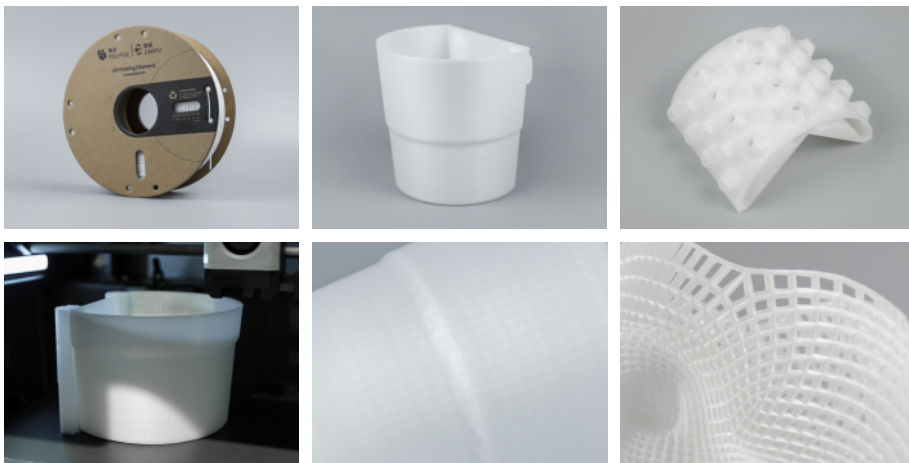
COCOON PLA-Vine DP021001(2)

是一款具有超高韧性、安全无毒的生物基环保材料，具有低收缩率、低翘曲、挤出稳定、易打印成型的特点，呈现半透明、微透光质感，适合3D打印兼具韧性和精度要求的美学细节模型或复杂工业设计原型。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.24
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	5
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	61
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	30
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	85
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径 1.75/2.85mm	重量 1/5kg	公差 ±0.05mm	打印温度 190-220°C	平台温度 50-65°C	打印速度 60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display




耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Vine EP061001

是一款高韧性的ABS材料，可有效抵御外部冲击，热变形温度高，能够在高温环境下保持稳定，材料流动性较好，易于打印。其优异的机械性能和热学性能为材料广泛应用于汽车零部件、白色家电、电子消费、益智玩具的生产制造提供了可靠的支持。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.05
熔体流动速率	220°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	17
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	°C	90
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	48
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	21
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	67
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	32




线径
1.75/2.85mm



重量
1/5kg



公差
±0.05mm



打印温度
230-260°C

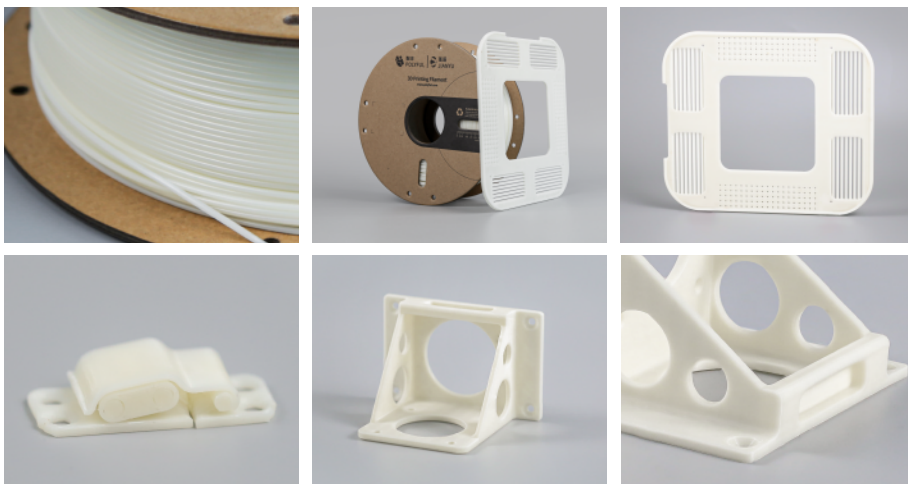


平台温度
80-100°C



打印速度
60-150mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Vine(HS) EP061010(1)

是一款支持高速打印的高韧性ABS材料，具备高流动性及低热容量的特点，可实现材料的快速熔融及冷却，有效保持高速打印下的细节效果，在高速打印机上的打印速度最高可达500mm/s，在发挥ABS优异机械性能和可靠尺寸稳定性的同时兼顾效率与品质，为快速制造功能零部件、辅助工装夹具提供可靠支持。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.05
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	90
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	41
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	24
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	49
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	18

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	260-290°C	80-90°C	100-500mm/s

产品及印品展示 Product and application display






耗材颜色 Colors



COCOON ABS-Vine(HS) EP061010(2)

是一款支持开放式环境下高速打印的ABS材料，因其具备高流动性及低热容量的特点，可实现材料的快速熔融及冷却，有效保证高速打印下的细节效果，同时，打印制件的耐热温度可达80~82℃，兼顾打印效率、打印性能、耐热性能及操作的便捷性，同时具备优异的机械性能和可靠的尺寸稳定性，广泛应用于玩具积木、电子电气外壳部件、工业零件、工装夹具等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23℃	GB/T 1033	g/cm ³	1.11
熔体流动速率	220℃,10kg	GB/T 3682	g/10min	150
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	26
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	63
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	4

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	260-290℃	80-90℃	100-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



COCOON ASA-Vine(HS) EP071010(1)

是一款高速打印ASA材料，其最高打印速度达300mm/s，并支持开放式打印。材料具备高流动性，易于成型，即使在高速打印下也能保持打印件的精细细节和平滑表面。其打印件具备出色的抗冲击性能，卓越的耐候性、抗黄变性、耐老化性以及良好的抗裂、抗翘曲性能，抗晒耐候，经久耐用，适用于对耐候性有特定要求的终端产品，如汽车内饰件、园艺家具、户外休闲建筑等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.06
熔体流动速率	220°C,10kg	GB/T 3682	g/10min	35
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	40
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1900
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1700
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	52
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2000
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	30

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	270°C	90°C	100-300mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



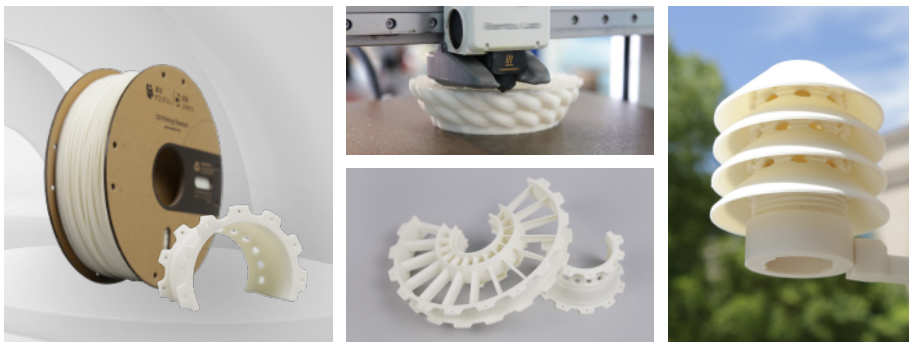
COCOON ASA-Vine EP072206(2)

是一款易打印系列耗材，材料具备高强度、高刚度、耐候、抗黄变、耐老化、耐腐蚀的特点，且易打印成型，不易开裂和翘曲，且支持开放式打印环境。印品刚强坚固，表面呈哑光磨砂质感，适合应用于对制件强度或耐候性有一定要求的终端制件如汽车内饰件、园艺家具、户外休闲建筑等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.17
熔体流动速率	220°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	10
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	3300
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	22
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2000
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	63
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	3300
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	260°C	90-100°C	100-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



耐温
耐热

性能
均衡

低收缩

低翘曲

可降解

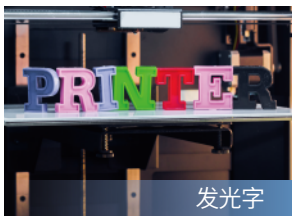
易打印

3D PRINTING MATERIAL

仙人掌Cactus-耐热系列

仙人掌Cactus是茧语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「耐热」解决方案。具备热变形温度高、低翘曲和低收缩率的特点，是模型、家用电器、电气外壳的理想选择。

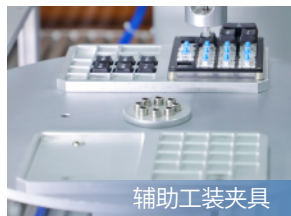
应用场景 Applications



发光字



模型



辅助工装夹具



电子电气



工业零件



汽车零部件

COCOON PLA-Cactus(HT) DP024202

是一款高耐温、低翘曲、低收缩率、安全无毒的生物基环保材料，支持底板不加温打印，在打印过程中无气味、无粉尘产生，且具有易打印成型、耐温性良好、尺寸稳定、哑光质感的特点，适合应用于对打印精度要求较高的工业制件零部件、工装夹具制件，以及发光字材料等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.24
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	6
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	42
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	25
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	81
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	200-230°C	65°C	60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



烘箱70°C、10g承重条件下放置4分钟，方框测试模型耐热效果对比：



普通PLA耗材

COCOON PLA-Cactus(HT)DP024202



耗材颜色 Colors



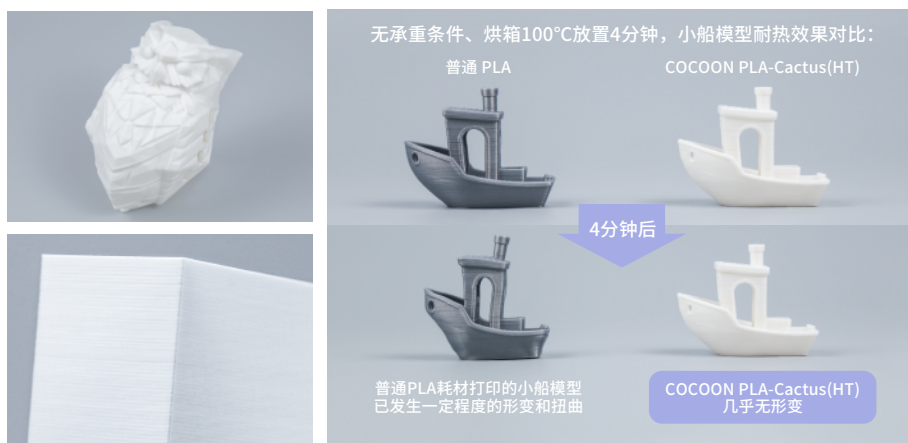
COCOON PLA-Cactus(HT) DP024402

是一款耐热PLA环保材料，与普通PLA相比，其耐温性显著提高，在同等条件下，长期耐热温度可达70°C，且无需退火，同时具备高耐热性、极低翘曲率及收缩率、高尺寸稳定性及卓越弯曲性能。该产品在适当条件下可生物降解，兼具环保属性。其打印性能稳定、易成型，印品表面呈哑光质感，是普通PLA理想替代材料，适用于对使用环境温度有一定要求的模型、发光字等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.4
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	12
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	45
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	71
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	220-260°C	65°C	60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



小船模型为15%填充

耗材颜色 Colors



COCOON PET-Cactus(HTCF) EP099306

是一款碳纤维增强的耐热耗材，提供了3D打印PET材料的「增强、耐热」解决方案，热变形温度达200°C，且无需退火等待。该耗材同时具备高耐热、高强度、高刚性、高抗蠕变的显著特性，且流动性好，挤出性能稳定。印品呈哑光细砂质感，拥有高耐热、高机械强度、不透水及优异耐化学性，兼具优秀的机械性能和良好的尺寸稳定性，可广泛用于长期载荷场景下的功能性零部件、承力结构件、辅助工装夹具等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.37
熔体流动速率	250°C, 5kg	GB/T 3682	g/10min	18
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	200
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	98
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	6000
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	32
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	1800
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	138
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	6200
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	9.2

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	280-300°C	80-100°C	60-100mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



特殊
小场景

柔性
材料

弹性体

亲肤性

抗静电

3D PRINTING MATERIAL

特种Especial系列

特种Especial是茧语的一个产品系列，旨在针对特殊的小场景应用提供3D打印线材的「特种」解决方案，该产品系列目前包括抗静电材料、柔性材料等不同类型的材料方案。如抗静电材料具备优异的静电阻抗性能，用于替代部分传统工艺制作的抗静电类工装或设备部件；特殊弹性体材料具备良好的亲肤性，适合在医疗支撑场景中作为结构部件或二次包覆使用。







应用场景 Applications



COCOON PA-Especial(ESD) EP052509(1)

是一款具有优异静电阻抗性能的抗静电改性尼龙材料，其体积电阻可达 $10^8\Omega$ ，具备高强度、高韧性、长期耐热性的特点，且加工性能好，易于打印，在长期高温工作环境下仍保持良好的机械性能和尺寸稳定性，适用于电子设备的屏蔽外壳、精密电子元器件周转箱等有防静电保护要求的工业零部件。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.32
熔体流动速率	235°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	5
热性能				
热变形温度	1.8MPa	GB/T 1634	°C	180
电性能				
体积电阻	25°C, 50%RH	GB/T31838.2- 2019	Ω	10^8
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	53
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	51
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	35

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	260-290°C	80-100°C	40-70mm/s

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



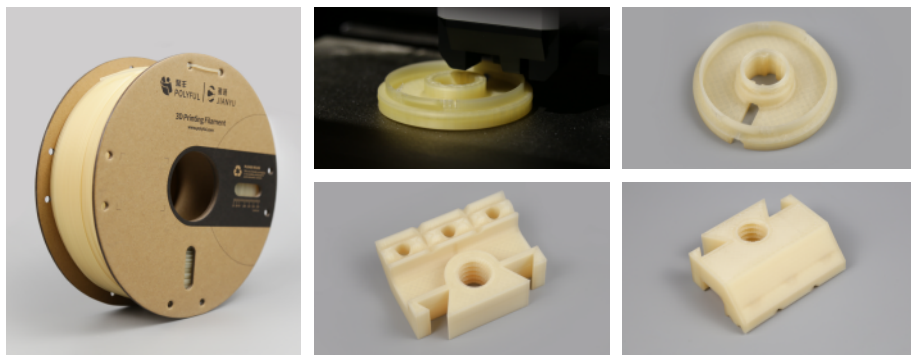
COCOON PA-Especial(ESD) EP051009

是一款以PA12为基体的抗静电改性尼龙材料，体积电阻为 $10^6-10^7\Omega$ ，具有良好的抗静电性能，有效防止静电电荷的产生和积聚，并具备低密度、高韧性和高抗冲的特点，相比其他尼龙材料吸水率更低、尺寸稳定性更佳。该材料专为需要防静电保护的工业应用开发，适用于3D打印电子设备的印刷电路板、屏蔽外壳、精密电子元器件周转箱等。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.06
熔体流动速率	235°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	5
电性能				
体积电阻	25°C, 50%RH	GB/T 31838.2-2019	Ω	10^6-10^7
注塑样条机械性能				
拉伸强度	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	30
断裂伸长率	5mm/min	GB/T 1040.2	%	300
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	35
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	800
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	N

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	250-290°C	80-100°C	40-70mm/s

产品及印品展示 Product and application display










耗材颜色 Colors



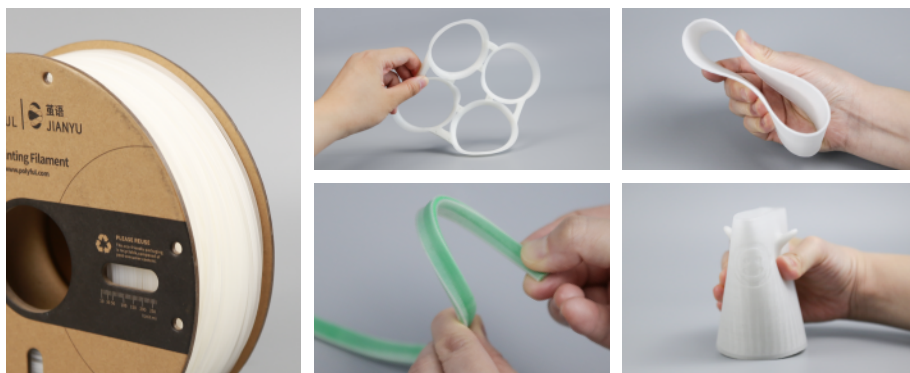
COCOON PP-Especial EP011001(1)

是一款以聚丙烯为基材的柔性3D打印耗材，邵氏硬度85A。其加工性能好，在同等硬度下，相比其他柔性耗材更易被挤出和打印成型。制件尺寸稳定，收缩翘曲低，层间结合力高。打印制件质轻、低密高韧、高弹、抗疲劳，且柔软亲肤、手感舒适，同时具备优异的耐化学性、耐候性、耐高低温性能，适合3D打印兼具韧性和强度、质感和耐用性的医疗固定支具、工业缓冲衬垫、日用垫套等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	0.9
熔体流动速率	235°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	15
硬度 (Shore A)	23°C	GB/T 6031	Shore A	85
注塑样条机械性能				
拉伸强度	500mm/min	GB/T 1040.2	MPa	10
断裂伸长率	500mm/min	GB/T 1040.2	%	450
100% 定伸应力	500mm/min	GB/T 1040.2	MPa	5.5
300% 定伸应力	500mm/min	GB/T 1040.2	MPa	8
撕裂强度	500mm/min	GB/T 529	kN/m	60

						
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度	茧语PP 专用底板
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	235-260°C (推荐250°C)	不加温	60-100mm/s	

产品及印品展示 Product and application display









耗材颜色 Colors



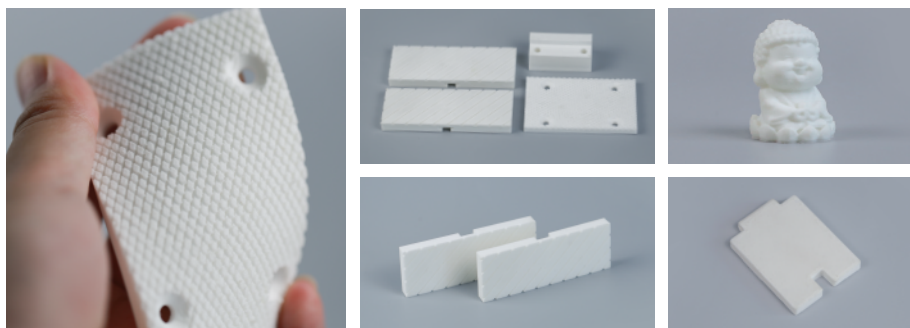
COCOON TPU-Especial EP101001

是一款邵氏硬度为75A的柔性3D打印材料，兼具TPU与橡胶的特性。打印制件拥有高回弹率、低压缩率、良好的抗疲劳性，且耐老化、耐UV、耐腐蚀，柔韧耐磨，适合打印有高回弹要求的冲击吸收柔性工业零件，如衬垫、密封件、减震器等；同时，打印制件呈哑光磨砂质感、触感细腻柔滑，兼具良好的亲肤体验，能与PC、ABS等工程材料实现良好的粘结性，适用于穿戴电子产品、医疗支具、鞋类和汽车内饰等应用领域。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.11
熔体流动速率	190°C, 10kg	GB/T 3682	g/10min	25
硬度 (Shore A)	23°C	GB/T 6031	Shore A	75
注塑样条机械性能				
拉伸强度	500mm/min	ISO 37	MPa	16
断裂伸长率	500mm/min	ISO 37	%	640
100% 定伸应力	500mm/min	ISO 37	MPa	5
300% 定伸应力	500mm/min	ISO 37	MPa	7
撕裂强度	500mm/min	GB/T 529	kN/m	60
永久压缩形变	23°C, 22h	ISO 815	%	25

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	230°C	40-50°C	20-30mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



可食品
接触

符合FDA
标准

安全
无毒

较强
韧性

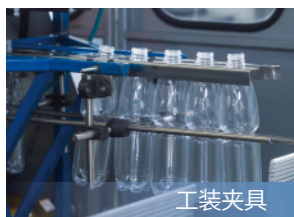
坚固
耐用

3D PRINTING MATERIAL

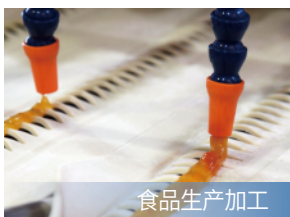
棕榈Palm-可食品接触系列

棕榈Palm是英语的一个产品系列，该产品系列提供了3D打印线材的「可食品接触」解决方案。安全无毒，符合FDA食品接触材料检测法规标准，且具备较强韧性，坚固耐用，适合打印有食品接触需求的制件。

应用场景 Applications



工装夹具



食品生产加工



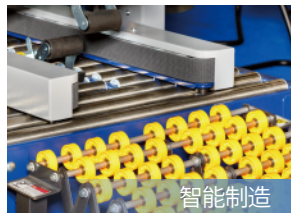
食品包装



食物储存



食品运输





智能制造

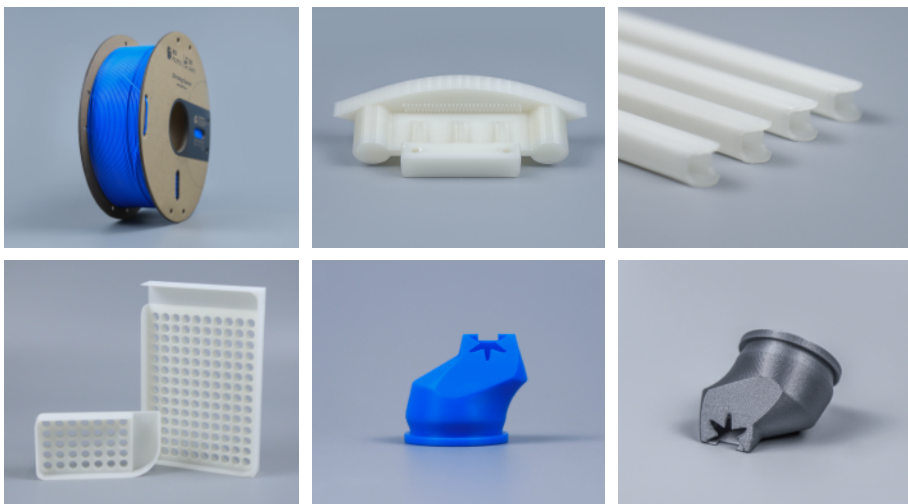
COCOON PLA-Palm DP021008

是一款可食品接触的生物基可降解材料，符合FDA食品接触材料检测法规标准，具有适用性广、高刚性、高韧性、低翘曲和低收缩率、易打印成型的特点，适合打印有食品接触需求的设备零部件及工装夹具制品。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.24
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	6
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	50
拉伸强度X-Z	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	23
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	85
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	190-220°C	50°C	40-100mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



入门级

易打印

缤纷
色彩

安全
无毒性

适应
范围广

3D PRINTING MATERIAL

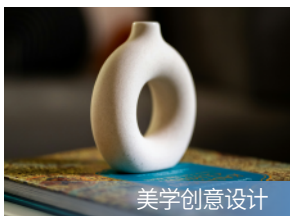
基础Basic系列

基础Basic系列是英语的一个产品系列，为通用打印场景提供基础入门级打印耗材，其适应性广，打印性能优异，色彩选择丰富，且安全无毒，是3D打印手办模型、美学创意设计、原型验证的首选耗材。

应用场景 Applications



手办模型



美学创意设计



原型验证



教学用具



益智玩具









电子电器外壳

COCOON PLA-Basic DP021001(1)

是一款入门级打印耗材，易打印、易成型、色彩选择丰富、适应性广，且安全无毒，是3D打印手办模型、美学创意设计、原型验证的首选耗材。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.24
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	6
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	50
拉伸强度X-Z	5mm/min	GB/T 1040.2	MPa	25
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	85
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	5

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	190-220°C	50-60°C	60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



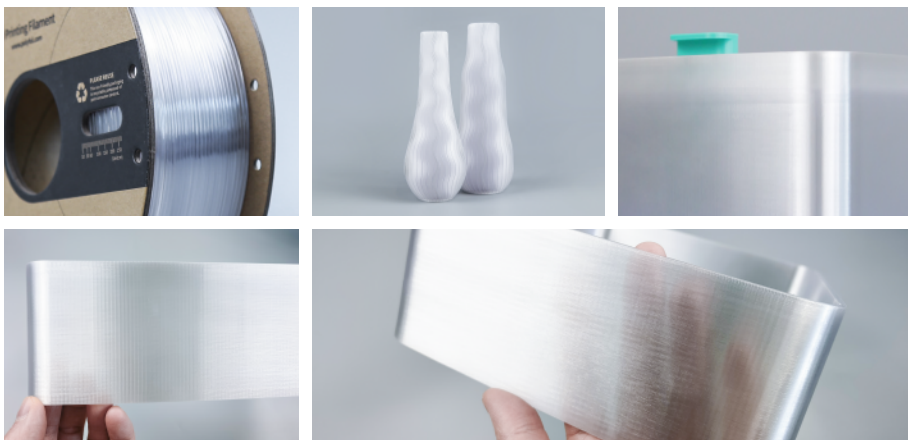
COCOON PETG-Basic EP081001

是一款高流动性、耐化学性佳、性能均衡、易打印成型的透明3D打印材料，使用该材料打印的制件韧性佳，翘曲程度低，表面光泽度高、精致透亮，耐化学腐蚀、耐候抗黄变，且绿色环保、无双酚A，适合3D打印有增韧抗冲、表面效果要求的创意美学模型、家电配件、电子产品配件、化妆品容器等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23°C	GB/T 1033	g/cm ³	1.28
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	75
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	58
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	31
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	81
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2200
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	4

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	250°C	75°C	60-150mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



丝绸
质感

金属
光泽

抗冲击

缤纷
色彩

易打印

安全
环保

3D PRINTING MATERIAL

矿石Minreal-丝绸系列

矿石Minreal系列是茧语的一个产品系列，为通用打印场景提供美学级打印耗材，印品具备免喷涂金属光泽丝绸质感，快捷安全、节能环保，表面细腻平滑、层纹隐藏，且打印性能优异，是3D打印艺术品装饰、手办模型、美学创意设计的首选耗材。

应用场景 Applications



手办模型



创意摆件



艺术品



雕塑



家居装饰









美学设计

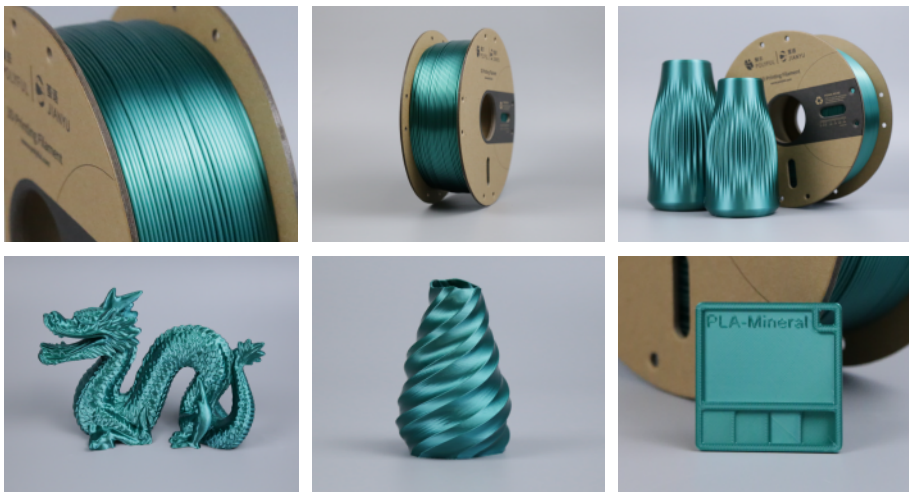
COCOON PLA-Mineral DP021015GN001

是一款具有丝绸质感的PLA耗材，具有良好的抗冲击性和易打印性，印品颜色光泽亮丽、表面细腻平滑，无需喷涂、抛光即可呈现金属光泽和丝绸质感，快捷安全节能环保，适合3D打印有表面效果要求的美学创意设计、艺术品、雕塑、手办等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	63
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2700
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	22
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2500
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	87
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2700
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	15

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	190-220°C	50-65°C	60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors



COCOON PLA-Mineral DP021015CY001

是一款仿铜质金属光泽的PLA耗材，具有易打印、高刚性、高层间结合力的特点，印品颜色光泽亮丽、表面细腻平滑，无需喷涂、抛光即可呈现柔滑丝绸光泽和铜质金属质感，快捷安全节能环保，适合3D打印有特定表面效果要求的美学创意设计、艺术品、雕塑、手办等应用。

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
打印样条机械性能				
拉伸强度X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	65
拉伸模量X-Y	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2800
拉伸强度X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	32
拉伸模量X-Z	50mm/min	GB/T 1040.2	MPa	2500
弯曲强度	2mm/min	GB/T 9341	MPa	92
弯曲模量	2mm/min	GB/T 9341	MPa	2700
缺口冲击强度	2.75J	GB/T 1843	kJ/m ²	3
热性能				
热变形温度	0.45MPa	GB/T 1634	°C	57

					
线径	重量	公差	打印温度	平台温度	打印速度
1.75/2.85mm	1/5kg	±0.05mm	190-240°C	50-65°C	60-200mm/s

产品及印品展示 Product and application display



耗材颜色 Colors

