

牌号：DP-8127

产品说明

全生物降解改性树脂，吹膜专用料

特点及应用领域

材料力学性能佳，具有优异的抗拉强度和延展性，且印刷性良好，可完全降解；通过 DIN 认证、REACH 检测、国标 GB/T 38082-2019 等业内标准。应用于背心袋、购物袋、垃圾袋等膜袋类制品

典型性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	/	ISO 1183	g/cm ³	1.5
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	3.64
机械性能				
拉伸强度	23°C, 50mm/min	ISO 527	MPa	13.5
断裂伸长率	23°C, 50mm/min	ISO 527	%	375

薄膜性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
厚度			mm	0.04
机械性能				
拉伸强度 (纵向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	MPa	26.1
断裂伸长率 (纵向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	%	234
最大力 (纵向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	N	6.3
撕裂强度 (纵向)	23°C, 200mm/min	QB/T 1130	N/mm	150
拉伸强度 (横向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	MPa	23.3
断裂伸长率 (横向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	%	480
最大力 (横向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	N	5.6
撕裂强度 (横向)	23°C, 200mm/min	QB/T 1130	N/mm	120

建议加工条件

干燥温度		°C	80
干燥时间		h	2-4
吹膜温度		°C	145 - 165

注：该典型物性不作为销售规范