

改性 PC/ABS CA-9010

产品说明

超高抗冲注塑级改性 PC/ABS

特点及应用领域

低散发、超高抗冲、良好的光泽性和着色性，适用于家用电器、汽车内外饰等领域

典型性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
比重	23℃	ISO 1183	g/cm ³	1.10
熔体流动速率	260℃, 5KG	ISO 1133	g/10min	18
机械性能				
拉伸强度	50mm/min	ISO 527-2	MPa	49
断裂伸长率	50mm/min	ISO 527-2	%	35
弯曲强度	2mm/min	ISO 178	MPa	75
弯曲模量	2mm/min	ISO 178	MPa	2200
简支梁缺口冲强	23℃	ISO 179-1	KJ/m ²	50
热性能				
热变形温度	0.45MPa	ISO 75-2	℃	110
维卡软化点温度	B50	ISO 306	℃	112
阻燃性能				
燃烧特性	23℃	ISO 3795	mm/min	25
建议加工条件				
干燥温度			℃	100-120
干燥时间			h	4-6
注塑温度			℃	230-270
模具温度			℃	60-120

注：该典型物性不作为销售规范