

## 改性 PA66 EN-2000-KL NC001

### 产品说明

耐低温，增韧注塑级改性 PA66

### 应用领域

高韧性，耐低温-40℃。适用于汽车领域，体育用品、尼龙扎带等用品

### 典型性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
<b>基本物性</b>				
熔体流动速率	275℃, 5kg	ISO 1133	g/10min	29.14
比重	23±2℃	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.08
<b>机械性能</b>				
拉伸强度	50mm/min	ISO 37	MPa	54
断裂伸长率	50mm/min	ISO 37	%	55
弯曲强度	2mm/min	ISO 178	MPa	70.2
弯曲模量	2mm/min	ISO 178	MPa	1713
悬臂梁缺口冲击强度	5.5J	ISO 179-1	KJ/m <sup>2</sup>	62
<b>热性能</b>				
热变形温度	1.8MPa	ISO 75-2	℃	54.7
熔点	23±2℃	ISO 11357-3	℃	258
<b>阻燃性能</b>				
阻燃性	1.6mm	UL94	Class	HB
灼热丝燃烧指数	/	IEC 60695	S	/
<b>电性能</b>				
相对漏电起痕指数	23±2℃	IEC60112	V	500
<b>建议加工条件</b>				
干燥温度			℃	100-140
干燥时间			h	3-4
注塑温度			℃	265-275
注塑压力			MPa	75-85

注：该典型物性不作为销售规范