

EN-1316 B NC001

产品说明

30%玻纤增强, 无卤阻燃注塑级改性 PA6

应用领域

该产品机械性能高, 流动性好, 热稳定性优, 具有良好的外观, 主要用于汽车和电子电气领域。

典型性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
基本物性				
密度	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.38
吸水率	水中, 23°C, 24h	ISO 62	%	1.40
机械性能				
拉伸强度	5mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	100
断裂伸长率	5mm/min	ISO 527-1/-2	%	3.0
弯曲强度	2mm/min	ISO 178	MPa	165
弯曲强度	2mm/min	ISO 178	MPa	6500
简支梁缺口冲击强度	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	5.0
热性能				
热变形温度	80*10*4mm, 1.80MPa	ISO 11357-1/-3	°C	185
熔点	DSC, 10°C/min	ISO 75-1/-2	°C	220
阻燃性能				
阻燃性	1.6mm	UL94	Class	V-2
灼热丝燃烧指数	2.0mm	IEC 60695-2-12	°C	960
电性能				
相对漏电起痕指数	3mm	IEC 60112	V	550
建议加工条件				
干燥温度	热水干燥		°C	105~120
干燥时间			h	4~8
注塑温度			°C	235~265
模具温度			°C	60~100
加工水分			%	≤0.1

注: 该典型物性不作为销售规范