

## 牌号：DP-8235

### 产品说明

全生物降解改性树脂，淀粉填料吹膜专用料

### 特点及应用领域

材料具有优异的力学性能、抗拉强度和延展性，且印刷性良好，可完全降解，天然抗静电；通过 DIN 认证、REACH 检测、国标 GB/T 38082-2019 等业内标准。应用于背心袋、购物袋、垃圾袋等膜袋类制品

### 典型性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
<b>基本物性</b>				
比重	/	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.26
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	3.5
<b>机械性能</b>				
拉伸强度	23°C, 50mm/min	ISO 527	MPa	20
断裂伸长率	23°C, 50mm/min	ISO 527	%	700

### 薄膜性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
<b>基本物性</b>				
厚度			mm	0.04
<b>机械性能</b>				
拉伸强度（纵向）	23°C, 500mm/min	ISO 527	MPa	22
断裂伸长率（纵向）	23°C, 500mm/min	ISO 527	%	290
最大力（纵向）	23°C, 500mm/min	ISO 527	N	5
撕裂强度（纵向）	23°C, 200mm/min	QB/T 1130	N/mm	115
拉伸强度（横向）	23°C, 500mm/min	ISO 527	MPa	18
断裂伸长率（横向）	23°C, 500mm/min	ISO 527	%	580
最大力（横向）	23°C, 500mm/min	ISO 527	N	4.4
撕裂强度（横向）	23°C, 200mm/min	QB/T 1130	N/mm	90
<b>建议加工条件</b>				
干燥温度			°C	80
干燥时间			h	2-4
吹膜温度			°C	145-165

注：该典型物性不作为销售规范