

## 牌号：DP-8123

### 产品说明

全生物降解改性树脂，吹膜专用料

### 特点及应用领域

材料可食品接触，可完全降解，天然抗静电，印刷性能佳；通过 DIN 认证、FDA 检测、REACH 检测、国标 GB/T 38082-2019 等业内标准。应用于背心袋、购物袋、垃圾袋等膜袋类制品

### 典型性能

测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
<b>基本物性</b>				
比重	/	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.32
熔体流动速率	190°C, 2.16kg	GB/T 3682	g/10min	6
<b>机械性能</b>				
拉伸强度	23°C, 50mm/min	ISO 527	MPa	22
断裂伸长率	23°C, 50mm/min	ISO 527	%	600
<b>薄膜性能</b>				
测试项目	测试条件	测试标准	单位	参考值
<b>基本物性</b>				
厚度			mm	0.03
<b>机械性能</b>				
拉伸强度 (纵向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	MPa	30.8
断裂伸长率 (纵向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	%	350
拉伸负荷 (纵向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	N	5
撕裂强度 (纵向)	23°C, 200mm/min	QB/T 1130	N/mm	133.9
拉伸强度 (横向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	MPa	26.2
断裂伸长率 (横向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	%	599
拉伸负荷 (横向)	23°C, 500mm/min	ISO 527	N	4.3
撕裂强度 (横向)	23°C, 200mm/min	QB/T 1130	N/mm	82.5
<b>建议加工条件</b>				
干燥温度			°C	80
干燥时间			h	2-4
吹膜温度			°C	145-165

注：该典型物性不作为销售规范